



# CAPANEMA VACINADA

**FASE 1**

 **ATUALIZAÇÃO: 18H00 DE 11/02/2021**

## CORONAVAC (BUTANTAN) 1ª REMESSA

VACINAS RECEBIDAS:	<b>834</b>
VACINAS APLICADAS:	<b>834</b>

## CORONAVAC (BUTANTAN) 2ª REMESSA

VACINAS RECEBIDAS:	<b>1190</b>
--------------------	-------------

DOSES RECEBIDAS 5% PROF. DA SAÚDE	<b>110</b>
DOSES RECEBIDAS P/ IDOSOS APARTIR DE 90 ANOS	<b>240</b>
DOSES RECEBIDAS P/ 2ª DOSE DOS PROF. DA SAÚDE	<b>840</b>

## ASTRAZENECA (OXFORD)

VACINAS RECEBIDAS:	<b>660</b>
VACINAS APLICADAS:	<b>352</b>
VACINAS RESTANTES:	<b>308</b>

TOTAL DE PROF. DE SAÚDE VACINADOS 1ª DOSE	<b>1.171</b>
TOTAL DE PROF. DE SAÚDE VACINADOS 2ª DOSE	<b>20</b>

Fonte: Secretaria Municipal de Saúde